



**◆ Спецмашметиз ◆**

**закрытое акционерное общество**

**г. Санкт-Петербург**

**Март 2015 г.**



**Спецмашметиз**

закрытое акционерное общество

- **Производитель специального крепежа**
- **Производитель деталей и запчастей**
- **Производитель металлоконструкций**
- **Комплексный поставщик метизов**



## О компании

➤ ЗАО «Спецмашметиз» более 10 лет занимается производством и реализацией специального крепежа и металлоконструкций для предприятий промышленности. Изделия производим как серийно по стандартам ГОСТ, ОСТ, ТУ, СТП, ISO, так и малыми партиями по чертежам Заказчика из различных марок сталей с любым классом прочности. Выполняем также антикоррозионную обработку продукции.

➤ Бренд «Спецмашметиз» позиционируется как надежный производитель специального крепежа высокого качества. При этом нам свойственна гибкость и оперативность в работе. Многие клиенты убедились в этом, о чем говорят их отзывы о работе с ЗАО «Спецмашметиз».

# Цели и задачи

Производство  
высокопрочного  
крепежа и  
деталей для  
машиностроения  
РФ

Импортозамещение  
запчастей для  
техники иностранных  
брендов

Производство  
хладостойких  
метизов для  
арктических  
проектов РФ

Производство  
жаростойкого и  
нержавеющего  
крепежа для  
нефтехимии  
и ТЭК

Производство  
металлических  
конструкций для  
строительной  
индустрии

Комплектация  
метизами со  
склада в СПб



# Инновации Наши разработки





# Этапы развития

Производство высокопрочных болтов 10.9 из стали 40X для машиностроения РФ

2004

Развитие производства метизов для строительной отрасли.

Расширение склада

2008

Освоение производства крепежа 12.9, нержавеющей и хладостойкого крепежа

2010

2012

2013

2014

Расширение номенклатуры.

Производство жаростойкого крепежа для ТЭК

Внедрение инноваций в термообработке.

Сертификация производства.

Сертификация СМК по ISO 9001

Расширение цеха механообработки.

Развитие цеха металлоконструкций.

Запуск проекта по импортозамещению



## История предприятия

**ЗАО «Спецмашметиз» основано в 2004 году** для производства специального крепежа и оптовой торговли метизами. На начальном этапе мы производили преимущественно высокопрочные болты М16-М30 класса прочности 10.9 для машиностроительной отрасли РФ.

**В 2008 году** мы освоили производство жаростойкого крепежа для нефтехимических производств и ТЭК.

**В 2010 году** развили производство метизов для строительства, в том числе производство фундаментных болтов и анкерных блоков.

**В 2012 году** был модернизирован термический цех, внедрены инновации в технологию термообработки. Это позволило достичь на стали 40Х в диаметрах до М36 надежного запаса прочности 15-20% и вязкости на 80-100% в сравнении с требованиями стандартов РФ к болтам класса 10.9.

Появилась возможность производства качественного крепежа класса прочности 12.9 в диаметрах от М12 до М36.



## История предприятия

**В 2013 году** освоено производство нержавеющей болтов из сталей 20Х13, 12Х18Н10Т. Запущено производство хладостойкого крепежа для Арктики.

**В 2014 году** мы расширили мощности механообрабатывающего цеха, развили производство строительных металлоконструкций, запустили проект по импортозамещению запчастей и крепежа к технике.

Сегодня ЗАО «Спецмашметиз» представляет собой производственно-коммерческую организацию с ассортиментом **более 100 000 типоразмеров металлоизделий** и конструкций из различных марок стали. В производстве освоены четыре основных типа специального крепежа: **высокопрочный** классов прочности 10.9, 12.9, 8.8 (40Х, 40ХН2МА, 30ХГСА, 30ХМА); **нержавеющий** (20Х13, 12Х18Н10Т, 14Х17Н2), **жаростойкий** (25Х1МФ, 20Х1М1Ф1ТР, 45Х14Н14В2М) и **хладостойкий** для северных климатических условий (09Г2С, 10Г2, 40Х).



# Производство специального крепежа М12-М90

**ВЫСОКОПРОЧНЫЙ** до 1300 МПа

**ХЛАДОСТОЙКИЙ** от -60<sup>0</sup>С

**ЖАРОСТОЙКИЙ** до +600<sup>0</sup>С

**НЕРЖАВЕЮЩИЙ**

**12.9**

**10.9**

**6.6**

**5.6**

**4.6**

Широкий сортамент  
ГОСТ, ОСТ, чертежи  
Более 100 стандартов  
Более 100 тысяч позиций  
Более 12 марок  
сталей

# Используемые марки сталей



Высокопрочные  
**10.9, 12.9**  
до **1300 МПа**  
40X, 40XН2МА,  
30XГСА, 30XМА

Хладостойкие  
**-60°C**  
09Г2С, 40X,  
40XН2МА



Жаростойкие  
**+600°C**  
25X1МФ,  
20X1МФ1ТР,  
45X14Н14В2М

Нержавеющие  
20X13, 12X18Н10Т,  
14X17Н2



# Производство болтов



Из стали:  
40X, 40XН,  
40XН2МА,  
30XГСА,  
30XМА

Из стали:  
40X, 35

8.8  
M12-M76

6.8

10.9

Болты  
высокопрочные  
M12-M48

12.9

Болты  
высокопрочные  
M12-M36

6.6

5.6

Из стали:  
09Г2С

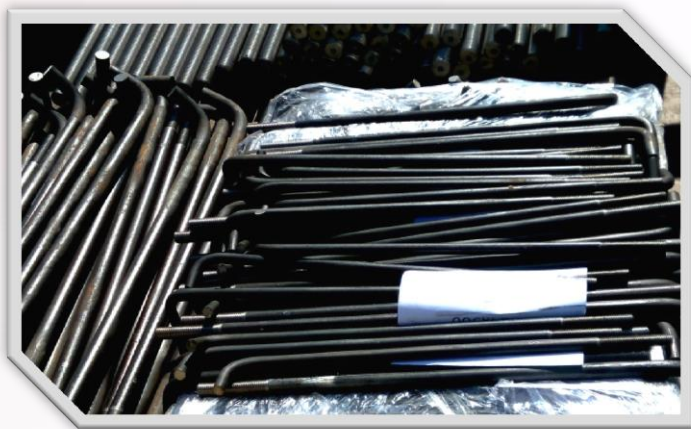
4.6



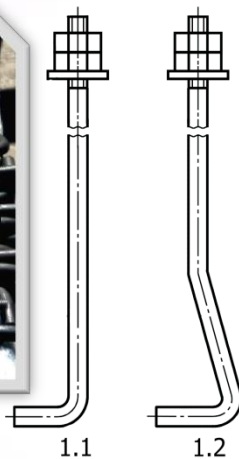
Производство

**болтов фундаментных 09Г2С-6**

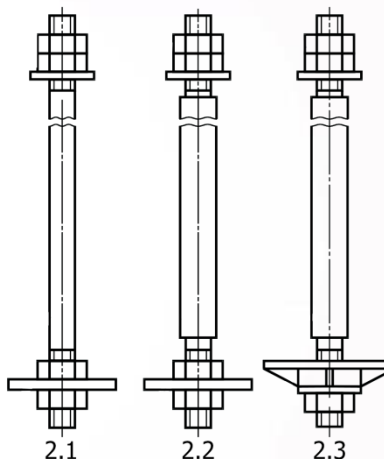
**М12-М90 по ГОСТ 24379.1-2012 и по чертежам**



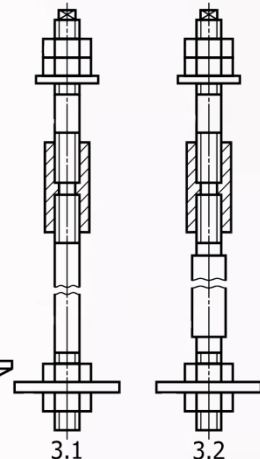
Изогнутые. Тип 1



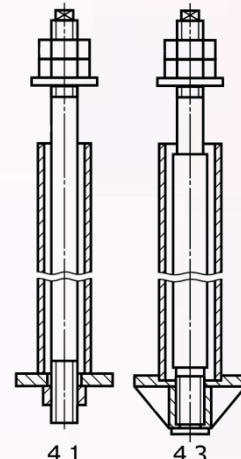
С анкерной плитой. Тип 2



Составные. Тип 3



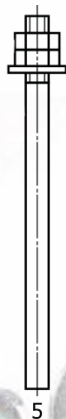
Съемные. Тип 4



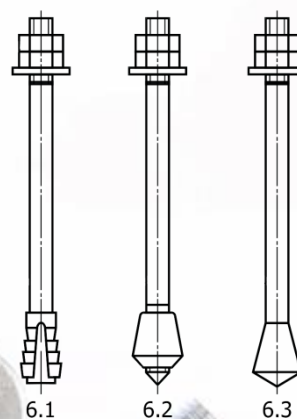
Производство  
**анкерных  
блоков**



Прямой. Тип 5



С коническим концом. Тип 6



Производство  
**талрепов М20-М64**





# Производство металлоконструкций различного назначения

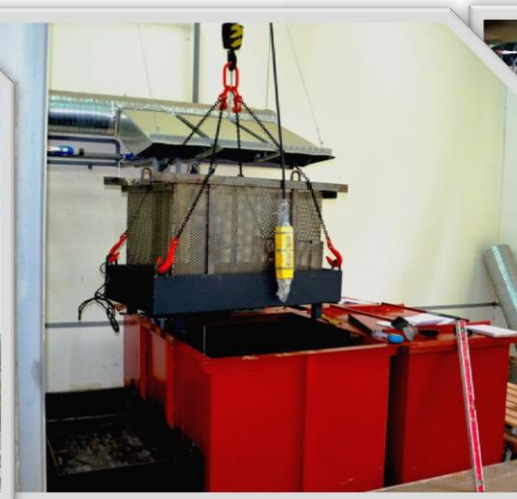
по чертежам, ОСТ,  
ГОСТ, типовым  
проектам и сериям

закладные  
детали  
МН, ЗД.  
анкерные  
блоки

лестницы,  
площадки,  
ограждения

баки,  
аппараты,  
емкости

патрубки,  
люки, щиты,  
сальники



# Производство деталей трубопроводов

Dy 25 – 1400 мм,  
P<sub>y</sub> 0,6 – 16 МПа

фланцы,  
заглушки

опоры и  
подвески  
трубопроводов,  
хомуты

шпильки,  
гайки,  
крепеж  
M12-M90

отводы,  
переходы,  
тройники

Заглушки  
Dy 300мм



Полухомуты  
Dy 1000мм



Шпильки M76x530.88.40X



Отводы Dy 200мм





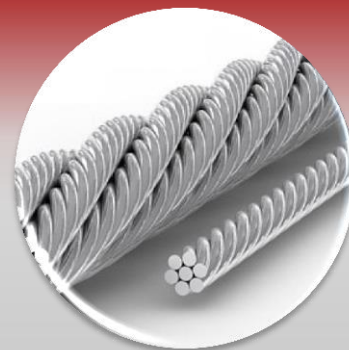
# Комплексная поставка **Метизов**



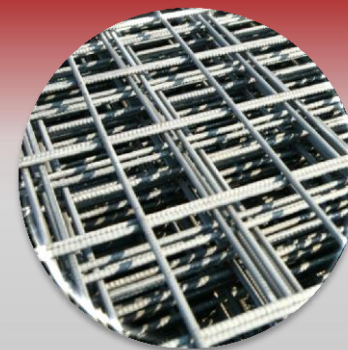
**Крепеж**



**Проволока**



**Канаты**



**Сетки**

**Отгрузка со склада в Санкт-Петербурге  
Доставка любым транспортом**

# Инжиниринг



**Подбор крепежа  
под задачу  
Заказчика**

анализ  
требований

выбор материала

подбор  
типоразмера

**Подбор по  
образцам**

оценка применения

измерение и  
испытания

подбор и  
изготовление

**Разработка  
чертежей**

чертежи деталей  
по ТЗ

чертежи КМ

чертежи КМД

**Импорто-  
замещение**

запчасти

крепеж

узлы в сборе



# Услуги по металлообработке

## Гибка

- Прутка
- Арматуры
- Полосы



## Механообработка

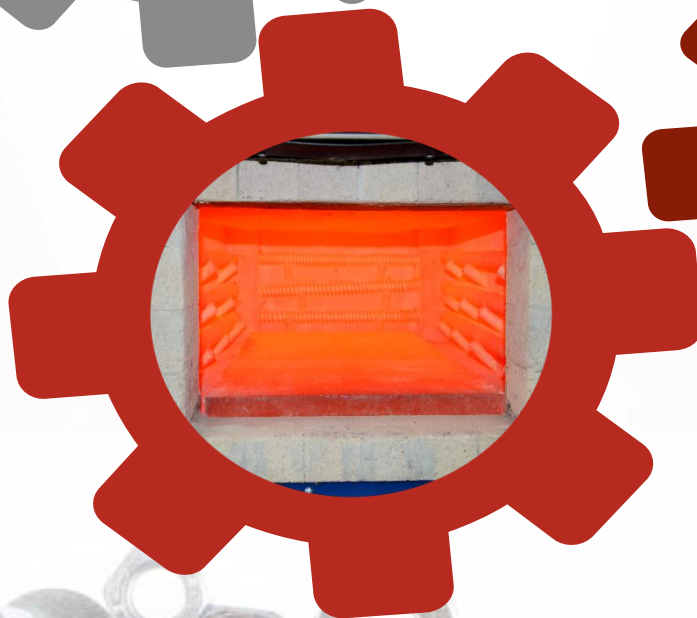
- Токарная
- Фрезерная
- Сверление
- Резьбонарезка



## Сварочные работы

## Термообработка

- Крепеж М16 – М48
- Другие детали
  - масса до 10 кг
  - длина до 900 мм



# Особенности производства Заготовительный участок



- Раскрой сорта до  $\varnothing 300$  мм
- Раскрой листа до  $s100$  мм
- Раскрой трубы до  $\varnothing 600$  мм
- Обработка кромок до  $s20$  мм

*ЗАО «Спецмашметиз» располагает парком современного оборудования и квалифицированным персоналом. Налажен полный цикл металлообработки от раскроя металла до термообработки изделий.*

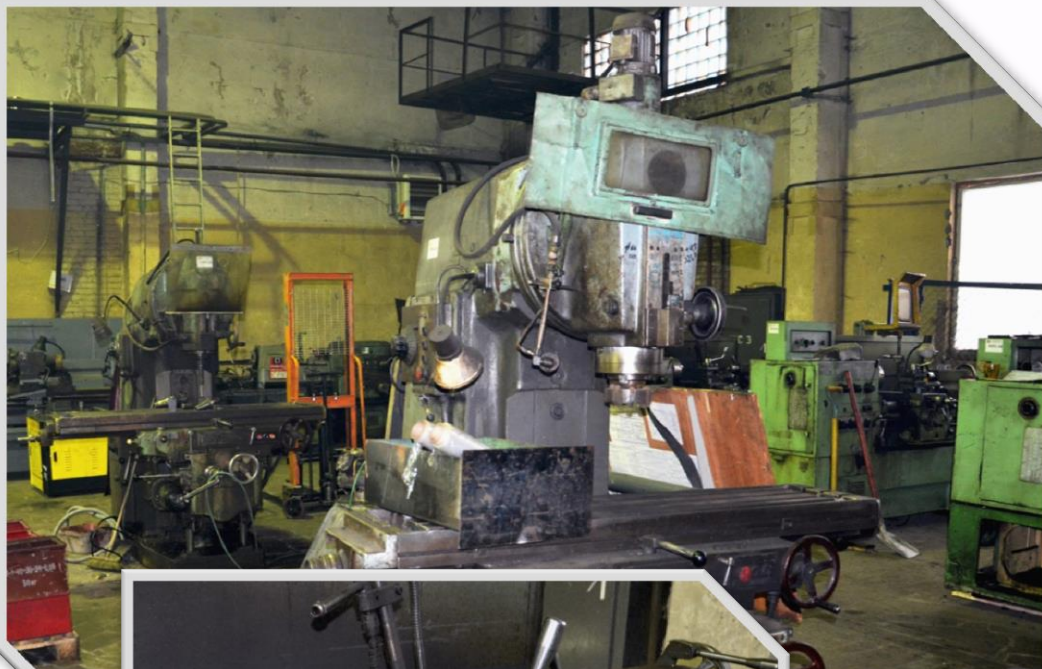
## Кузнечно-прессовое производство



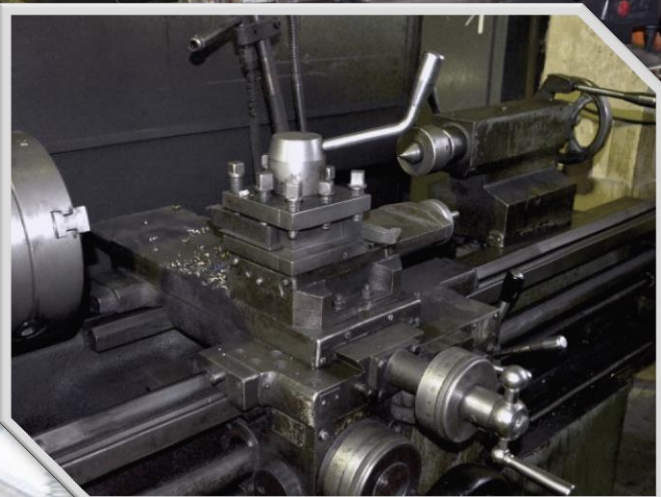
- Горячая штамповка до  $\varnothing 65$  мм



## Цех механообработки



## Участок станков с ЧПУ



- Токарные работы до  $\phi 500$  мм, L 1300 мм
- Фрезерная обработка до 1600x400 мм
- Сверление от  $\phi 3$  мм до  $\phi 65$  мм
- Нарезка и накатка резьбы от M10 до M90
- Круглая шлифовка до  $\phi 200$  мм
- Плоская шлифовка



# Особенности производства

## Цех термической обработки



- Закалка
- Улучшение
- Нормализация
- Отжиг

## Лаборатория



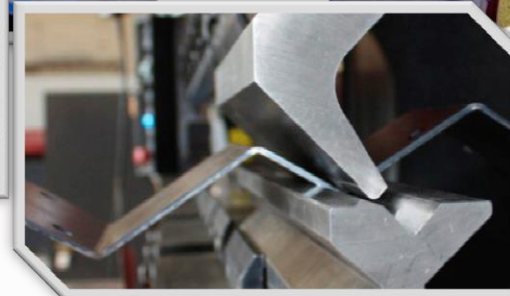
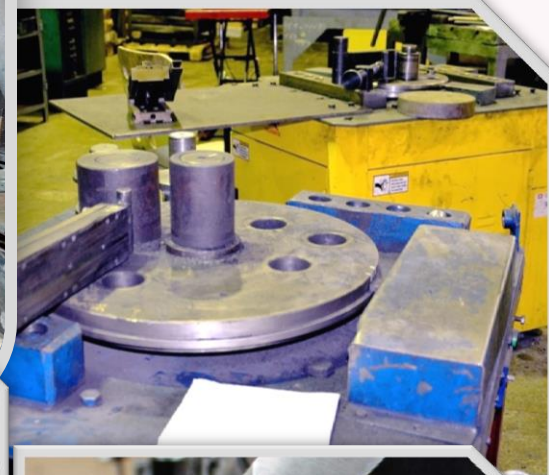
- Контроль химического состава
- Контроль твердости
- Испытание на прочность
- Контроль ударной вязкости



# Цех металлоконструкций



## Участок гибки



- Гибка прутка до  $\varnothing 50$  мм
- Гибка листа до  $s20$  мм
- Сварочные работы до  $s50$  мм



Особенности  
производства

## Участок окраски



- Подготовка поверхности
- Окраска металлоконструкций

## Склад

Более 1000 позиций в наличии



- Приемка ОТК
- Упаковка и маркировка
- Хранение при +15°C
- Погрузка за 30-45 минут

# Качество

*ЗАО «Спецмашметиз» ведет строгий контроль качества выпускаемой продукции на всех этапах производства. На изделия выдаются паспорта качества, соответствующие ГОСТ*

## **Система качества включает:**

- входной контроль поступающего металла
- контроль геометрических размеров на каждой операции
- подбор режима термообработки под конкретную плавку металла
- механические испытания изделий (твердость, прочность, ударная вязкость, пробная нагрузка)
- контроль качества покрытия
- ERP – система мониторинга и контроля качества





# Сертификаты

 
<b>СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р</b> <b>РЕГИСТР СИСТЕМ КАЧЕСТВА</b> <b>ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА</b> <b>«АКАДЕММАШ»</b> Россия, 115114, Москва, ул. Дербеневская, д. 20, стр. 16 РОСС RU.0001.13ИФ17
<b>К № 21435</b>
<b>СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</b>
Выпуск 1. СМК сертифицирована с октября 2012
Выдан <b>Закрытому акционерному обществу</b> <b>«Спецмашметиз»</b>
194156, Россия, г. Санкт-Петербург, пр. Энгельса, д. 30, лит. А, пом. 18-Н, оф. 25
<b>НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:</b>
система менеджмента качества применительно к разработке технологии производства, изготовлению и поставке высокопрочных, теплоустойчивых и коррозионноустойчивых крепежных изделий, фундаментных болтов для строительства в северных климатических условиях, производству других видов специальных металлоизделий; производству и реализации метизной продукции общепромышленного назначения
<b>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ</b> ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008)
Разъяснения, касающиеся области сертификации СМК, могут быть получены путем консультаций с ЗАО «Спецмашметиз»
Регистрационный № РОСС RU.ИФ17.К000252 Дата регистрации 29.10.2012
Срок действия до 29.10.2015
Руководитель органа по сертификации систем менеджмента качества <b>И.Л. Еникеев</b>
Председатель комиссии <b>Т.А. Барканова</b>

Учетный номер Регистра систем качества № 18143

Сертификат соответствия СМК ИСО 9001:2008  
№ РОСС RU.0001.13ИФ17

<b>СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р</b> <b>ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ</b>	
	<b>СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</b>
№ РОСС RU.AB28.H13686	Срок действия с 07.11.2012 по 06.11.2015
	№ <b>0863541</b>
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11AB28.ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "СЕРКОНС". РФ, 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, д. 20, стр. 16, тел. (495) 782-17-08, e-mail: info@serkonsrus.com.	
ПРОДУКЦИЯ Болты, шпильки, винты классов прочности 12.9; 10.9; 8.8; 6.6; 5.6 и другие гайки классов прочности 12; 10; 8 и другие из сталей: 40Х; 40ХН2МА; 25Х1МФ; 35; 45; 09Г2С; 20Х13; 14Х17Н2; 12Х18Н10Т и других марок. ГОСТы (см. приложение на 2 листах, бланки №№ 0476925, 0476926). Серийный выпуск.	код ОК 005 (ОКП): 16 0000
<b>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ</b> ГОСТ 1759-0-87; ГОСТ 18123-82; ГОСТ Р 52627-2006; ГОСТ Р 52628-2006; ГОСТ Р 52643-2006; ГОСТ 20700-75; ГОСТ 24379-0-80	код ТН ВЭД России: 7318 00 000 0
<b>ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> ЗАО «Спецмашметиз». Адрес: 194156, Россия, г. Санкт-Петербург, пр. Энгельса, д.30, лит.А, пом.18-Н, оф.25. Телефон (812) 702-14-84. ИНН 7802311758	
<b>СЕРТИФИКАТ ВЫДАН</b> ЗАО «Спецмашметиз». Адрес: 194156, Россия, г. Санкт-Петербург, пр. Энгельса, д.30, лит.А, пом.18-Н, оф.25. Телефон (812) 702-14-84, e-mail info@metizspb.ru. ИНН 7802311758	
<b>НА ОСНОВАНИИ</b> протоколов сертификационных испытаний № 017-11/14, 018-11/14, 019-11/14, 020-11/14, 021-11/14, 022-11/14 от 07.11.2012 г. Испытательная лаборатория ООО "УЭС-Калининград", рег. № РОСС RU.0001.21AB65 от 13.07.2011, адрес: 236039, Россия, Калининградская область, г. Калининград, ул. Новый Вал, 22, к. 13	
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b> Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2008 (ИСО 9001:2008) № РОСС RU.ИФ17.К000252 от 29.10.2010 г., выданного ОС СМК АНО "АКАДЕММАШ". Сумма сертификации: 3.	
	Руководитель органа <b>И.Л. Еникеев</b> Эксперт <b>Б.П. Чумаков</b>
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	

Сертификат соответствия серийного выпуска продукции  
№ РОСС RU.AB28.H13686

ЛОГИИ

25

НИЯ

28-73;

24



# Участие в объединениях

ЗАО «Спецмашметиз» является членом Торгово-Промышленной палаты Санкт-Петербурга с 2012 года и отраслевой ассоциации «РОСМЕТИЗ» с 2004 года





# Преимущества

## технологические

1

### Запас прочности до 20% по классу 10.9

при запасе по вязкости до 80% и пластичности до 40% позволяет уверенно применять крепеж ЗАО «Спецмашметиз» в особо нагруженных узлах техники.

2

### Хладостойкость

Высокая ударная вязкость при  $-60^{\circ}\text{C}$ , мелкозернистая структура и запас пластичности позволяют уверенно применять крепеж ЗАО «Спецмашметиз» в районах крайнего севера.

3

### Изготовление из российских марок стали

по стандартам ГОСТ и ГОСТ Р позволяет управлять качеством, начиная от закупки сырья.

4


### Однородность механических свойств

Твердость внутри партии в 3-4 HRC (при допуске по ГОСТ в 8 HRC) и стабильность свойств между партиями повышают надежность конструкции.

5

### Гибкость производства

Изготовление мелкими партиями от 500 шт., сериями по 30-50 тыс. шт., возможность изготовления разовых заказов от нескольких десятков штук.



# Преимущества

## конкурентные

1

### Собственное производство

Возможность выполнения сложных задач в сжатые сроки.

2

### Широкий ассортимент

Более 1000 позиций на складе, более 100 000 позиций номенклатуры.

3

### Высокая профессиональная компетенция

30 летние традиции производственного коллектива и 15 летний опыт менеджеров в отрасли.

4

### Сертификаты по ГОСТ Р, ISO 9001-2008

Производство сертифицировано на соответствие серийного выпуска метизов по ГОСТ Р. Система менеджмента качества сертифицирована по ГОСТ Р ИСО 9001-2008. Качество каждой партии изделий подтверждено паспортами и сертификатами.

5

### Конкурентные цены

Работая с ЗАО «Спецмашметиз», Вы получаете товар высокого качества и отличный сервис по оптимальной цене.





# Преимущества

## ЛОГИСТИЧЕСКИЕ

1

### Минимальный простой при отгрузке

Груз на складе комплектуется до прибытия Заказчика. Погрузка выполняется за 30-45 минут.

2

### Качество комплектации заказов

Партионный учет сырья и готовой продукции на складе позволяет исключить пересортицу.

3

### Удобная фирменная тара

Брутто до 30кг и удобные ручки обеспечивает комфортную складскую обработку. Коробки выдерживают паллетирование до 7-8 ярусов.

4

### Наличие мелкой фасовки

Для малых заказов имеется фирменная тара вместимостью до 5кг.

5

### Маркировка изделий и упаковки

Каждое тарное место имеет этикетку с наименованием изделия, номером партии и количеством. Коробки укладываются этикетками наружу поддона. Паллеты имеют упаковочные листы. Ответственные изделия имеют клеймо «СММ» и класса прочности.

Наша продукция обеспечивает работу, надежность, безопасность и эффективность для:

- **Машиностроения**





Наша продукция обеспечивает работу,  
надежность, безопасность и  
эффективность для:

- **Строительства**





Наша продукция обеспечивает работу,  
надежность, безопасность и  
эффективность для:

- **Нефтедобывающей промышленности**



- **Газодобывающей промышленности**





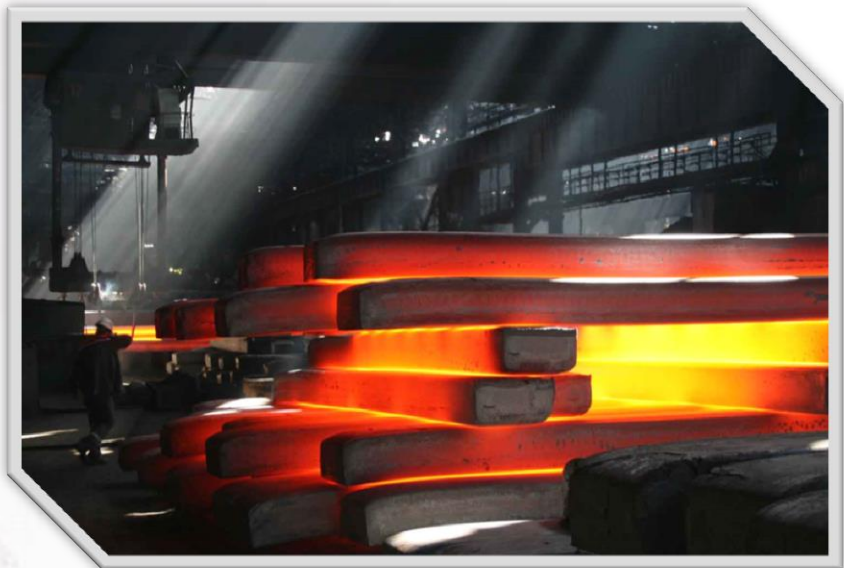
Наша продукция обеспечивает работу,  
надежность, безопасность и  
эффективность для:

- **Транспортной  
отрасли**



Наша продукция обеспечивает работу,  
надежность, безопасность и  
эффективность для:

- **Металлургии**



- **Электроэнергетики**





Наша продукция обеспечивает работу,  
надежность, безопасность и  
эффективность для:

- **Химической и  
нефтехимической  
промышленности**



- **Горнодобывающей  
промышленности**





***Приглашаем к сотрудничеству!***

**194156, г.Санкт-Петербург  
пр.Энгельса, д.30**

**тел.: (812) 702-14-84  
факс: (812) 294-14-70**

**[www.metizspb.ru](http://www.metizspb.ru)**

**info@metizspb.ru  
market@metizspb.ru**



**◆ Спецмашметиз ◆**  
закрытое акционерное общество